

Fiche projet n°4: Finissage tissus chaîne et trame

Descriptif du projet

Capacités de production	Production journalière	60'000 mètres par jour
	Nombre de jours ouvrés	260 jours
	Nombre d'équipe	3
Consommations / chiffres clés	Production annuelle	16 millions de mètres
	Chiffre d'affaires cible	26,0 millions de DTN
	Matières premières	Tissus écrus
	Main d'oeuvre	120 salariés
	Puissance électrique installée	1'500 kW
Coûts du projet	Consommation d'eau journalière	1'200 m ³
	Bâtiments	12'000 m ²
	Investissements machines	14 millions de DTN
	Bâtiments équipés (hors traitement des eaux)	8,5 millions de DTN
	BFR (inclus frais de démarrage et études)	5,0 million de DTN
	Total investissements (hors terrain)	27,5 millions de DTN

Equipements clés

Flambage / blanchiment à froid

Lavage continu

Mercerisage

Foulard pad dry

Overflow

Foulard pad batch

Emeriseuse

Sanfor

Rame