

A- Définition de l'idée du projet

Projet:	Injection des pièces techniques et autres à parois minces
Nature de projet	L'injection à parois minces se fait pour des pièces techniques fines d'épaisseur de moins de 1 mm. A la différence de la technique d'injection gaz se fait pour des pièces de grosses épaisseurs pour gagner considérablement sur le prix de la matière injectée sans pour autant perdre la qualité de la pièce.
Secteur d'activité	Industrie Chimique
Gamme de produits	La gamme des produits à fabriquer s'établit comme suit : - Pièces techniques pour automobiles, connectique, - DVD et CD injectés - Articles de bouchonnage ;
Matières premières	PC, PA, PP, ABS, etc.
Principaux fournisseurs	BASF, Polimeri, ENI, LG, BAYER, ASAHI, etc.
Processus de fabrication	Le procédé de fabrication s'établit en différentes étapes : Le procédé de fabrication est l'injection des thermoplastiques. Mais le système presse d'injection/moule doit présenter certaines caractéristiques particulières : - La presse d'injection doit être performante et doit présenter des vitesses d'injection très élevées (plus que 1000 mm/s) avec possibilité d'accélération très rapide ainsi que des pressions en bout de vis très importante jusqu'à 3000 bars. Une presse électrique est conseillée. - Les moules doivent permettre une cadence rapide avec résistance à des pressions importantes de fermeture et des sollicitations lors de l'ouverture et la fermeture de ceux-ci. Un moule bien élaboré à canaux chauds est conseillé.
Liste des équipements:	Une presse d'injection (200 T) 1 200 000 DT Lot de moules 800 000 DT Groupe frigorifique 150 000 DT Refroidisseurs moules 200 000 DT Alimentateur-doseur automatique 15 000 DT Robot piqueur 20 000 DT Balance de précision 2 000 DT Equipements de mesure et de contrôle qualité 5 000 DT Transformateur électrique 80 000 DT Matériel informatique 8 000 DT Logiciels de production (GPAO + GMAO) 12 000 DT Logiciel de gestion (G.com + Comptabilité+paie) 8 000 DT Equipements de manutention 10 000 DT Matériel de transport 25 000 DT
Capacité de production	135 Tonnes /an de matières plastiques transformées
Emploi	3 Cadres dont 1 ingénieur spécialisé en plasturgiste 1 Agent de maîtrise 9 Agents d'exécution

B- Marché

B.1 Clientèle cible	B.2 Répartition des ventes
Donneurs d'ordre européens, assembleurs, équipementiers, conditionneurs de boissons et d'eaux minérales (articles de bouchage), vendeurs équipements informatiques DVD et CD.	50% local, 50% export

B.3 Evolution du marché

Le marché des pièces miniaturisées est de plus en plus demandeur (pièces automobiles, pièces techniques pour connectique, DVD & CD, articles d'emballage).

C- Schéma d'investissements et de financement

Investissement	Montants	Financement	Montants
Terrain	-	Capital social	1 044 000
Aménagement	-	Crédit à long et à moyen terme	1 566 000
Equipement industriel	2 507 000	Autres	
Equipement de bureau et informatique	28 000		
Matériel de transport	25 000		
Besoin en fonds de roulement	50 000		
Autres.....	-		
Total	2 610 000	Total	2 610 000

D- Schéma de rentabilité

D.1 Structure des coûts

Exploitations prévisionnelles						
Désignation	Année 1	Année 2	Année 3	Année 4	Année 5	Année 6
Ventes	2 350 000	2 467 500	2 590 875	2 720 419	2 856 440	2 999 262
Achats matières premières/consommables	1 245 500	1 307 775	1 373 164	1 441 822	1 513 913	1 589 609
Marge Brute sur coût Matière	1 104 500	1 159 725	1 217 711	1 278 597	1 342 527	1 409 653
Autres charges d'exploitation	235 000	239 700	244 494	249 384	254 372	259 459
Valeur ajoutée	869 500	920 025	973 217	1 029 213	1 088 155	1 150 194
Charges sociales	79 200	80 784	82 400	84 048	85 729	87 443
Excédant Brut d'Exploitations	790 300	839 241	890 818	945 165	1 002 426	1 062 751
Amortissements	385 250	385 250	385 250	385 250	385 250	385 250
Résultat Brut d'exploitation	405 050	453 991	505 568	559 915	617 176	677 501
Charges financières	133 110	119 799	107 819	97 037	87 333	78 600
Résultat des activités ordinaires avant impôts	271 940	334 192	397 748	462 878	529 843	598 901
Is	40 791	42 831	44 972	47 221	49 582	52 061
Résultat net de l'exercice	231 149	291 361	352 776	415 657	480 261	546 840
Cash flows	616 399	676 611	738 026	800 907	865 511	932 090

D.2 Principaux ratios

Taux de rentabilité interne	28%
Valeur actuelle nette	776 952
Délai de récupération	4 Ans et 7 Mois

E- Conseils